

STERISOL 600

Sulfitante Líquido Concentrado

CARACTERÍSTICAS Y APLICACIONES

STERISOL 600 es un sulfitante líquido de calidad, concentrado, listo para el uso.

STERISOL 600 además de su acción "antiséptica" y "antioxidante" interviene positivamente en las fermentaciones, gracias a su aporte de Nitrógeno Fácilmente Asimilable (N.F.A.)

STERISOL 600 se diferencia de los otros sulfitantes por su mayor pureza, concentración y limpidez.

STERISOL 600 es un válido coadyuvante enológico porqué:

- ⇒ Respeta la calidad de los mostos y vinos
- ⇒ Es de fácil utilización porque está listo para el uso
- ⇒ Es idóneo también para el uso con bombas dosificadoras
- ⇒ Es eficaz y seguro
- ⇒ Es económico

STERISOL 600 gracias a sus características puede ser utilizado con efecto benéfico desde la vinificación (directamente sobre la uva, en el mosto y en el vino) hasta el embotellado.

DOSIS Y MODO DE EMPLEO

STERISOL 600 es una moderna y práctica alternativa al Anhídrido sulfuroso en botellas y al Metabisulfito de Potasio.

STERISOL 600 se presenta en forma líquida, lista para usar tanto manualmente como mediante bombas dosificadoras.

10 g/hl de **STERISOL 600** aportan alrededor de 50 mg/l de SO₂ y incrementa el N.F.A. de 15,4 mg/l

COMPOSICIÓN

Bisulfito de amonio 70%, agua desmineralizada hasta el 100%

ANÁLISIS QUÍMICO

Concentración de SO₂: 630 g/l; Aporte de N.F.A.: 154 g/l; Sulfatos: <1,5%

ENVASES

Contenedores de 1.300 kg, Garrafas de 25 kg

STERISOL 600 es un producto sometido a reglamento de uso